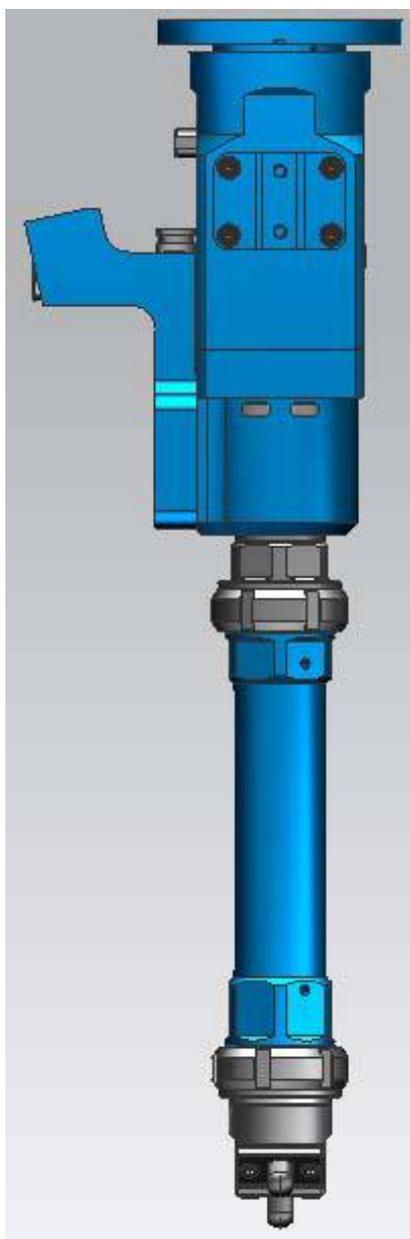
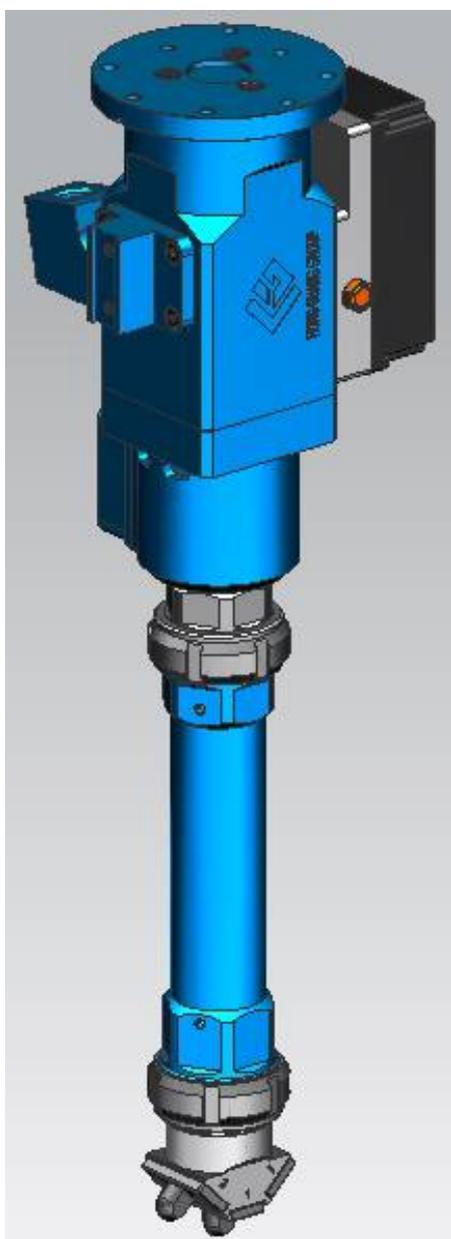




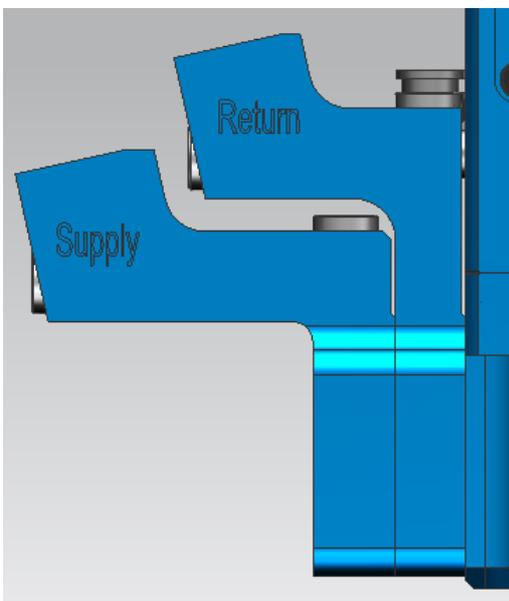
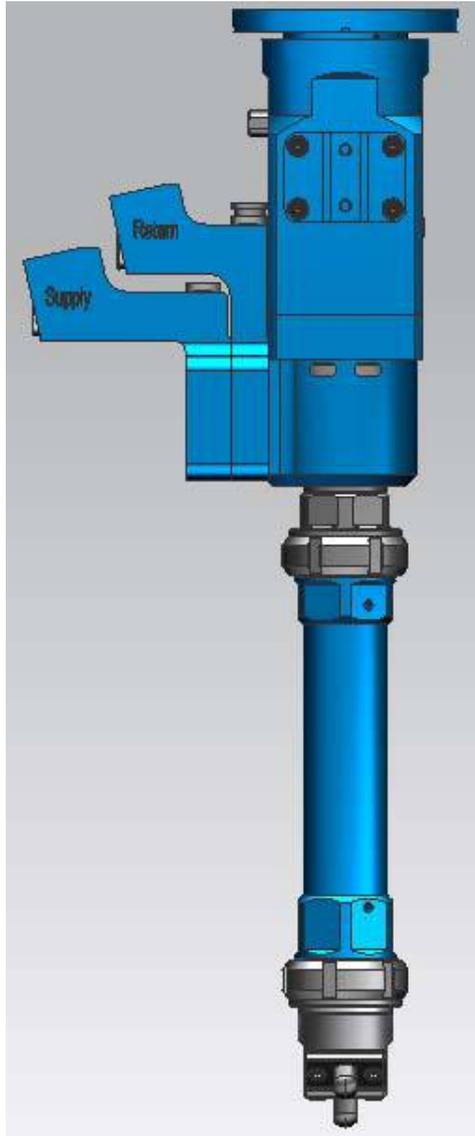
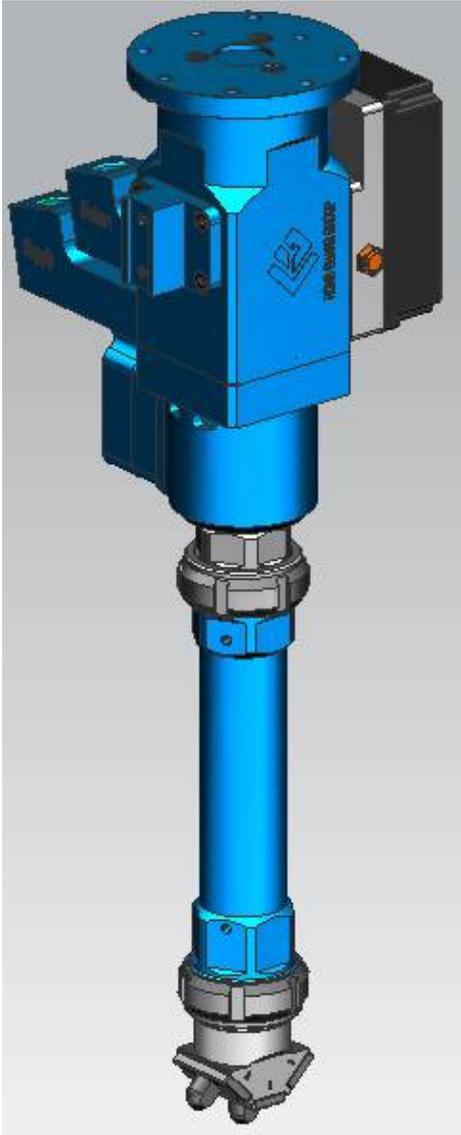
本手册包含重要的信息。
阅读并保存以备参考。

高粘度材料用旋转式喷枪 3Way GUN



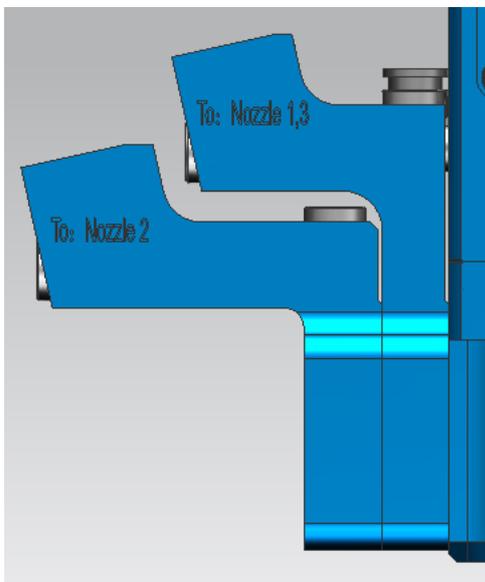
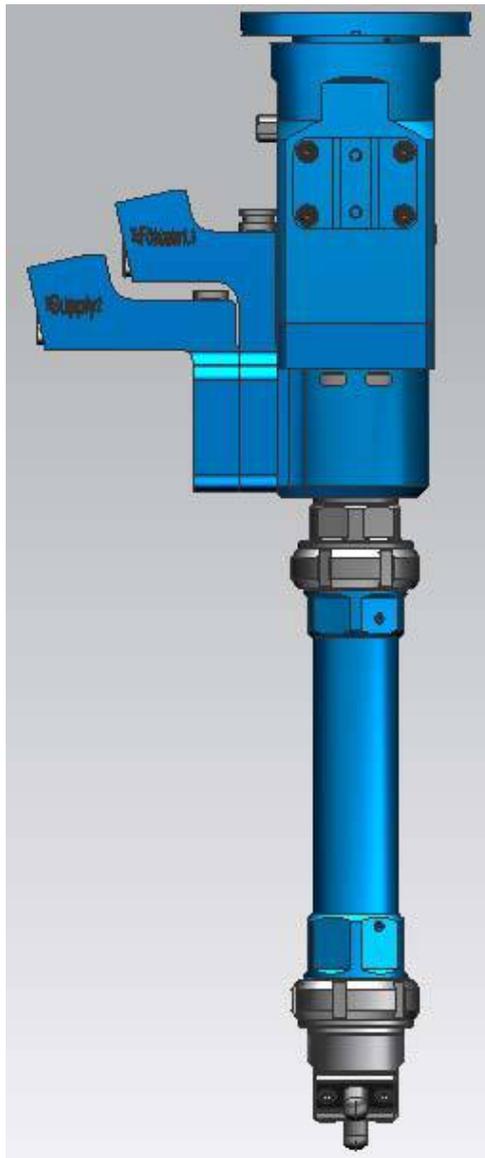
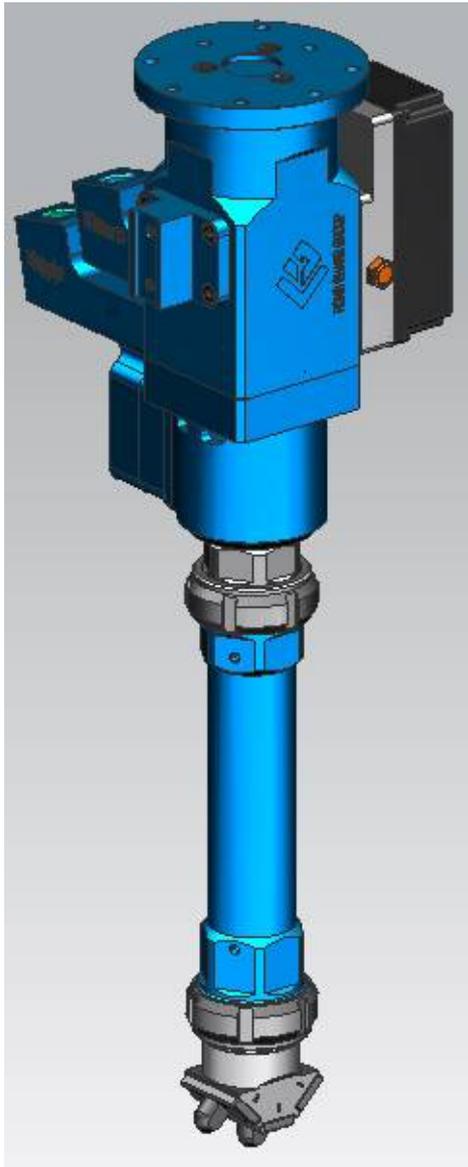
Model:G3W100

1 种涂料，非循环



Model: G3W10C

1 种涂料，枪内循环



Model: G3W200
2 种涂料，非循环

目录

技术参数.....	5
关于订货.....	6
安全.....	7
故障排除.....	12
零部件.....	13
零部件清单.....	19
易损件清单.....	23
螺纹拧紧力矩.....	25
外形尺寸图.....	27
电气连接.....	28
装配与维护.....	29
保修标准.....	35
联系我们.....	36

技术参数

设备主要参数

型号	是否枪内循环	适应涂料品类	额定空气压力 (MPa)	常用流体压力 (MPa)	额定流体最大压力 (MPa)	推荐流体粘度 (Pa*s)	主轴回扭力矩 (N*m)	备注
G3W100	否	1种	0.4~1.0	≤15	21	120	10-12	
G3W10C	是	1种	0.4~1.0	≤15	21	120	10-12	枪内循环；循环至阀针，阀座
G3W200	否	2种	0.4~1.0	≤15	21	120	10-12	
备注							UBC胶 (粘度约50pa*s, 压力12MPa, 实测)	

设备其他技术参数

项目	G3W100	G3W10C	G3W200	备注
涂料接口	3/8npt (f)			
气源接口规格	D10-Rc1/8			标配Φ10插口； 阀板接口Rc1/8
电接口	M12-M05			标配公，母接头； 导线1.5米；5芯（3阀，1接地）
适用温度	20~70℃			
重量	6.1kg			
湿区材质	FKM; PTFE; UPE; SST; 黄铜; 铬锰钢, 钨钢, AL7075			
安装方向	任意			
控制电压	24V DC			断电为关枪状态

关于订货

➤ 我们提供标准型号和用户选装喷嘴和喷嘴固定板的型号组成最终供货产品

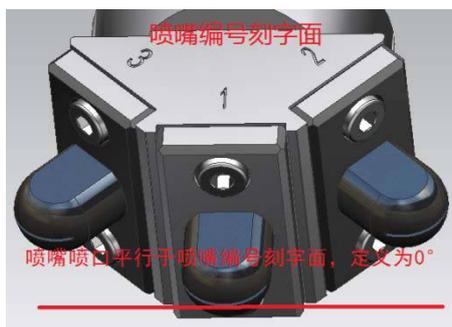
3D 胶枪总成标准型号按下表

编号或型号	G3W100	G3W10C	G3W200
是否枪内循环	否	是	否
适应涂料品类	1 种	1 种	2种
标配喷嘴及 喷嘴固定板	长喷嘴(UBC); 0° 喷嘴固定板	长喷嘴(UBC); 0° 喷嘴固定板	长喷嘴(UBC); 0° 喷嘴固定板

选装喷嘴及喷嘴固定板型号请按下表

项目	长喷嘴 (UBC)	短喷嘴 (UBS)	0° 喷嘴固定板	90° 喷嘴固定板
编号或型号	W01512	WS1512	W01513	W91513
备注	标配, 无需单独订购	选用后 替换标配零部件	标配, 无需单独订购	选用后 替换标配零部件

订货示例：1 种涂料，枪内循环，UBS 短喷嘴，90° 喷嘴固定板：G3W10C+WS1512+W91513



※：在本章节，

喷嘴喷口平行于枪头刻字面，定义为 0°

※：更多喷嘴固定板角度的应用，欢迎来电垂询；

※：我们提供多品牌枪头衍生型号，并提供胶枪整体替换解决方案；欢迎来电垂询；

※：我们提供各品牌机器人和胶枪连接安装的解决方案；欢迎来电垂询；

安全



此符号提醒您，如果您不遵循相应说明，可能会造成严重人身伤害



此符号提醒您，如果您不遵循相应说明，可能会导致设备损伤或毁坏



注入风险：

设备喷出的高压流体、软管泄漏或设备部件破裂等情况可能会导致高压液体注入体内，造成极其严重的伤害，严重者或需截肢。飞溅到眼睛或皮肤上的液体也会造成严重的伤害。

- 液体注射进皮肤后的伤口看起来可能只是一个微小的伤口，但它是一个严重的伤害，不要忽视，应立即就医。
- 不要用枪指着任何人身体的任何部位。
- 不要试图用手、身体、手套或抹布阻止或转移泄漏的液体。
- 不要在设备使用时回收液体。
- 在设备工作前，确保阀开关、枪扳机等关断控制装置安全可靠。
- 如果设备故障、枪嘴堵塞等，在清洗、检查或维修设备之前，请遵循相应的泄压程序。
- 在操作设备之前，拧紧所有流体接头，确保流体不泄露。
- 每天检查软管、管道和接头。立即更换磨损、损坏或松动的管件。高压软管如有损坏，不要试图修理，需要更换整根软管。



 <p>当心有毒液体</p>	<p>有毒液体危险:</p> <p>如果危险液体或有毒气体溅入眼睛或皮肤、吸入或吞咽，可造成严重伤害或死亡。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 了解您使用液体的具体危害。 ● 将危险液体储存在许可的容器内。根据相关法规的指导处理危险液体。 ● 始终按照液体和溶剂供应商的建议佩戴防护眼镜、手套、衣物和呼吸器。
	<p>设备滥用危害:</p> <p>设备使用不当会导致设备故障或损坏，并可能对人身造成严重伤害。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 此设备仅供专业人员使用。 ● 在操作设备之前，阅读所有的操作手册。 ● 仅将设备用于专业应用。如果您不确定使用的范围，请致电宏广公司或宏广公司经销商。 ● 不要改变或修改本设备。请使用宏广公司的正品零件和配件。 ● 每天检查设备。立即修复更换磨损或损坏的部件。 ● 不要超过设备的额定工作压力使用。 ● 不要将软管置于交通区域、尖锐边缘、移动部件和超出规定温度区域。不要将设备储存或应用于在高于 70°C 或低于 0°C 的温度环境。 ● 不要用软管作为牵引绳。 ● 请使用宏广公司认可的软管。如软管有防挠曲弹簧，请不要试图拆卸，它有助于保护软管。 ● 使用本设备请遵循流体供应商的警告和规定。 ● 使用本设备请遵守当地的消防、电气和安全法规。

 <p>当心火灾</p>  <p>当心爆炸</p>	<p>火灾和爆炸危险：</p> <p>不适当的接地、通风不良、明火或火花会造成危险状况，并导致火灾或爆炸和严重伤害。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 易燃和爆炸环境中应可靠接地，未获防爆认证设备不要应用于易燃或爆炸环境。 ● 使用本设备时，如有静电火花或触电现象，应立即停止。在发现并纠正问题之前，不要使用该设备。 ● 保持良好通风，避免溶剂或液体中的易燃气体聚集。 ● 保持工作区域没有杂物，包括溶剂、碎布和汽油。 ● 在拆卸维护此设备之前，请确保区域电气安全。 ● 在操作本设备之前，工作区域不得有明火。 ● 请勿在工作区域吸烟。 ● 如果有易燃易爆气体存在，在设备工作时，不要打开或关闭工作区域的任何电器开关。 ● 不要在工作区域操作装有易燃易爆液体的设备，如汽油发动机等。
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



在管道螺纹上推荐使用螺纹密封胶，谨慎使用任何类型的密封胶带。由于密封胶带可能导致管路系统接地连续性的丧失，这种使用可能导致危险的状况。而且，如果密封胶带脱落，设备的功能也会受到影响。必须使用密封胶带的情况请在安装完成后检测并保证接地电阻符合安全标准。



- 在安装该设备之前，系统必须彻底清洗、清洁，彻底清除金属屑及其他异物杂质，以避免污染物堵塞或损坏该设备，条件许可下应尽可能在该设备的入口管路系统安装 60 目过滤器过滤杂质。

- 对于您的应用，请始终使用尽可能低的空气和流体压力。过高压力使用会导致喷嘴、设备和胶泵过早不必要磨损。



泄压

- 设备的维护或拆卸必须手动彻底解除系统压力，防止系统意外启动或喷淋。高压下的液体可以注射入身体，造成严重的伤害。
- 设备的维护或拆卸请务必遵循以下泄压规程：
 - 切断停止供给侧流体压力源，切断泵浦动力和相关阀门并泄压；
 - 泄压设备出口侧压力；
 - 系统压力数据指示回零（请先确保压力数据可靠）；



- 该设备未获防爆认证，不要将该设备用于易燃或爆炸环境；
- 该设备的电气接口已经预留接地点，该设备及与该设备连接的相关管路需可靠接地。

故障排除

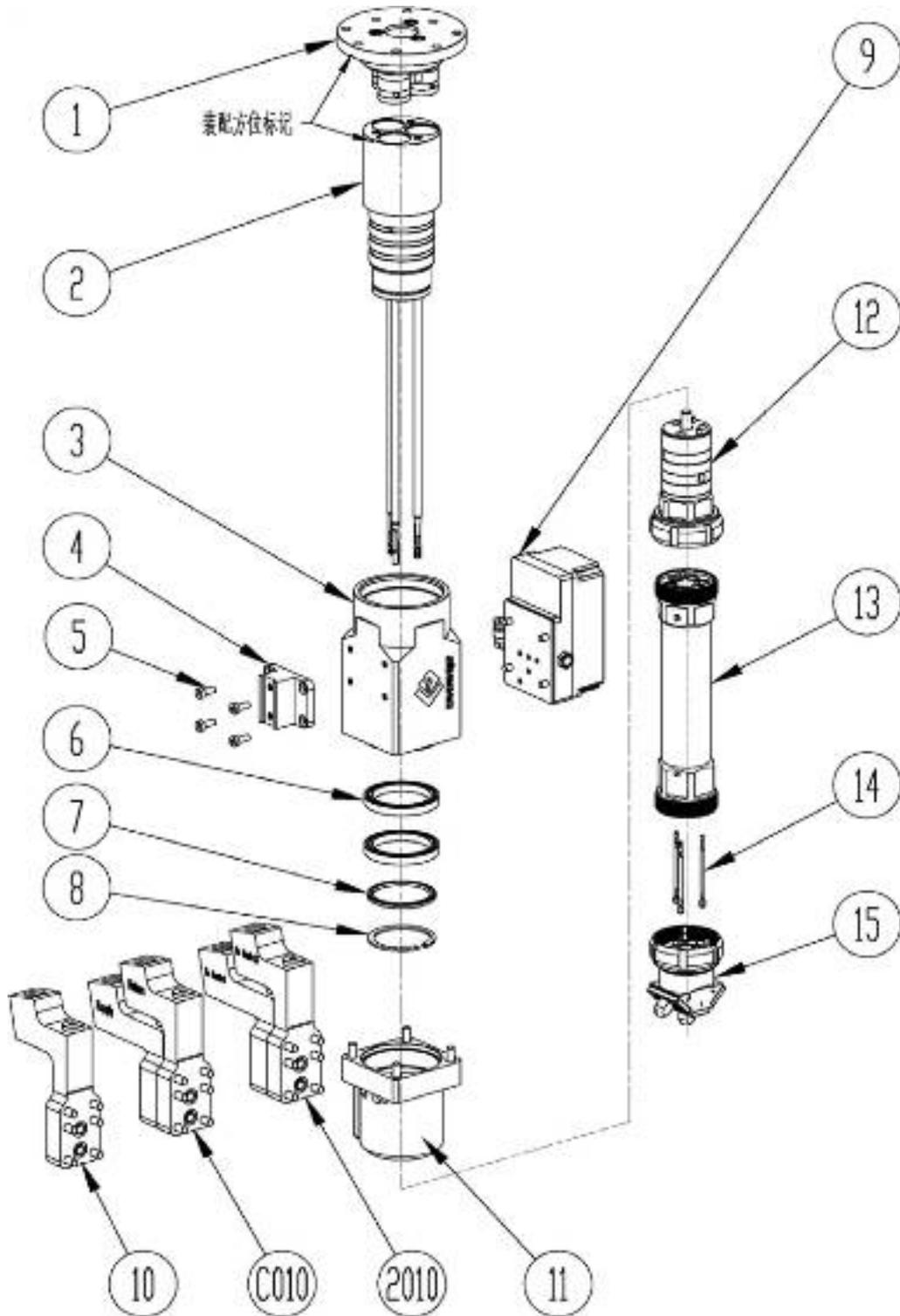
在您拆卸维护该设备及喷涂系统前请严格遵循泄压程序



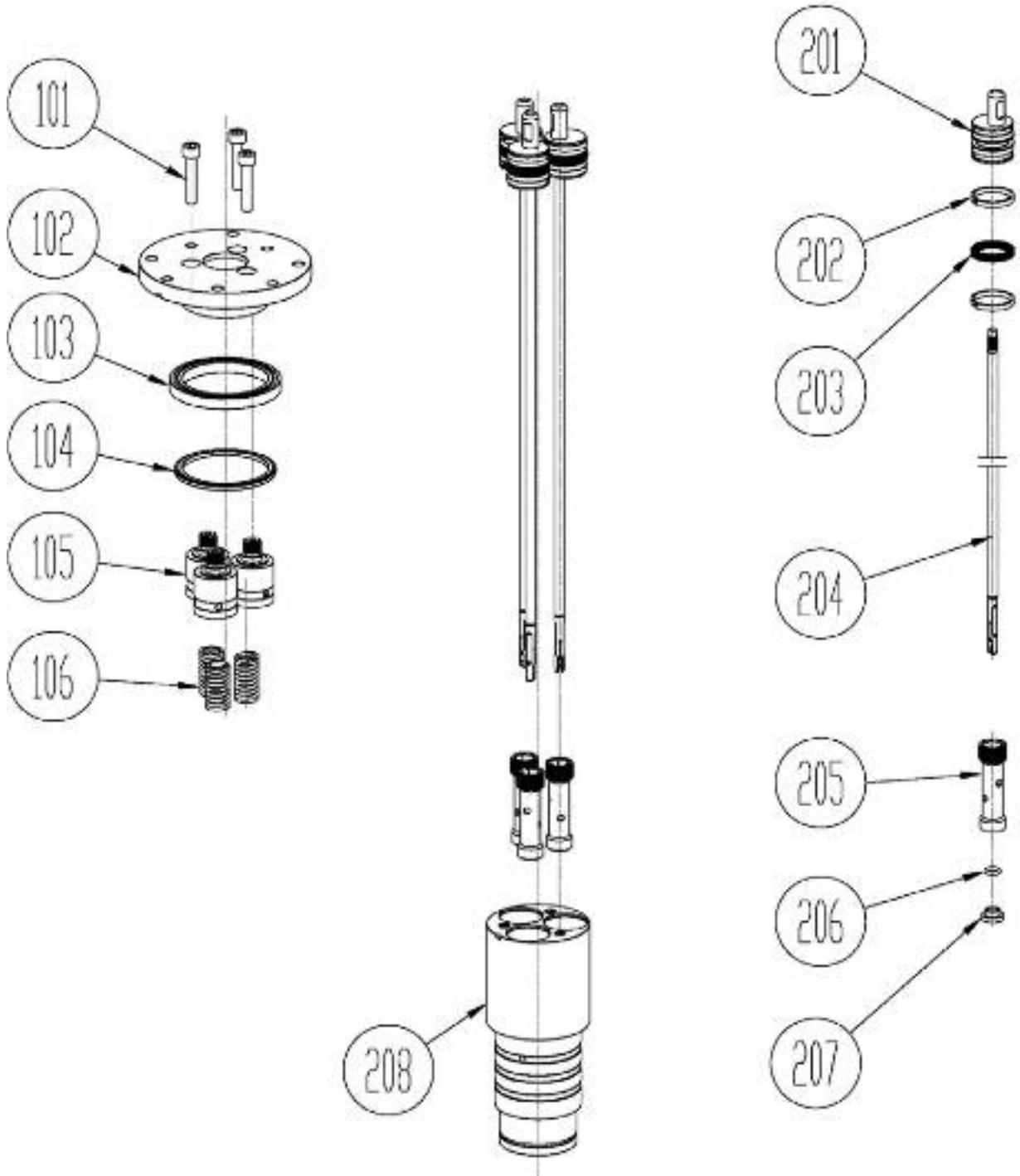
故障现象	原因	解决方案
喷嘴溢胶	<ul style="list-style-type: none"> ● 阀针，阀座组件损坏； ● 阀座密封件损坏； ● 阀针，阀座密封面脏污或异物； ● 序号 106 弹簧失效或损坏； 	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查更换阀针，阀座组件； ● 检查更换阀座密封件 ● 清理阀针，阀座密封面脏污或异物； ● 检查更换序号 106 弹簧；
枪头连接处溢胶	<ul style="list-style-type: none"> ● 密封件损坏； ● 过高的工作压力； 	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查更换对应密封件； ● 不要超过设备的工作压力；
喷幅异常 喷涂断流 喷涂分叉 厚薄不均	<ul style="list-style-type: none"> ● 喷嘴损坏； ● 喷嘴异物或干胶； ● 胶水供应系统温度变化大导致的胶水粘度变化大； ● 系统压力变化； 	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查更换喷嘴； ● 清理喷嘴脏污或异物； ● 改善或调整胶水温控系统使其温度稳定并使其粘度稳定； ● 改善或调整系统压力控制使其稳定；
枪头观测孔持续溢胶	<ul style="list-style-type: none"> ● 阀针密封损坏 	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查更换序号 1307 阀针密封组件；
定子观测孔持续溢胶 串胶	<ul style="list-style-type: none"> ● 定子流体块密封组件损坏； ● 流体轴磨损； 	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查更换序号 1102 密封件； ● 检查更换序号 1202 流体轴；
气道串气 漏气 无法开枪 开枪迟缓	<ul style="list-style-type: none"> ● 定子气道块密封损坏； ● 主轴损坏； ● 活塞或活塞杆密封损坏 	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查更换序号 302 密封件； ● 检查更换序号 208 主轴； ● 检查更换序号 203 密封，序号 206，207 密封；
转动卡滞 转矩异常	<ul style="list-style-type: none"> ● 轴承损坏； ● 主轴和流体轴密封件损坏； ● 主轴和流体轴磨损损坏； 	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查更换序号 103，6 轴承； ● 检查更换序号 302，1102 密封圈； ● 检查更换序号 208 主轴，1202 流体轴；

零部件

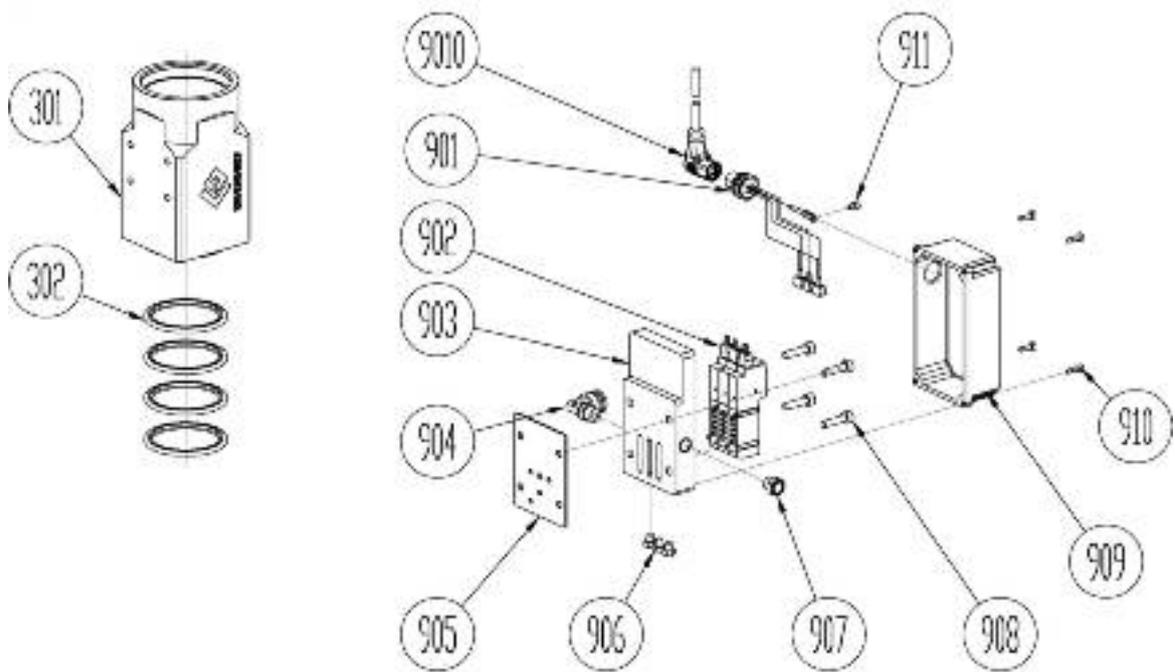
装配爆炸图, (零部件) (Part 00)



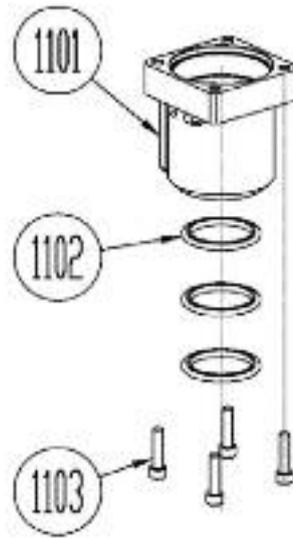
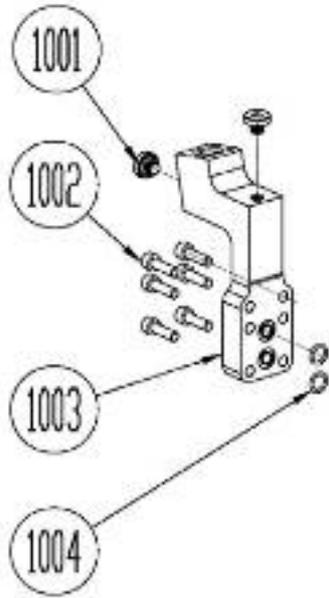
装配爆炸图 (Part 1, 2)



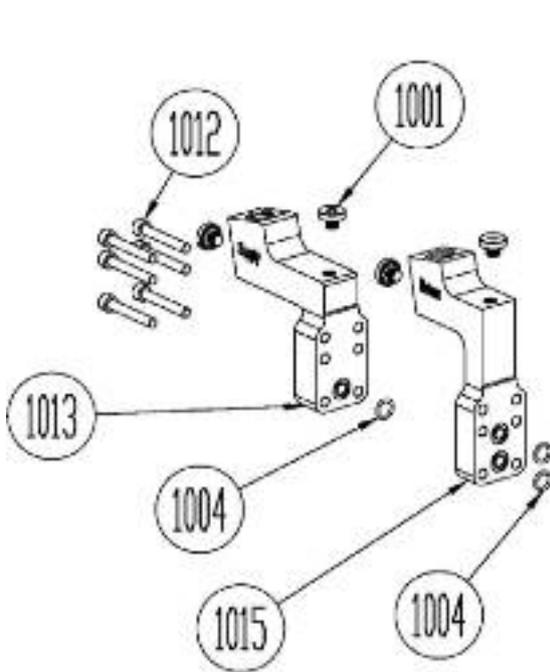
装配爆炸图 (Part 3, 9)



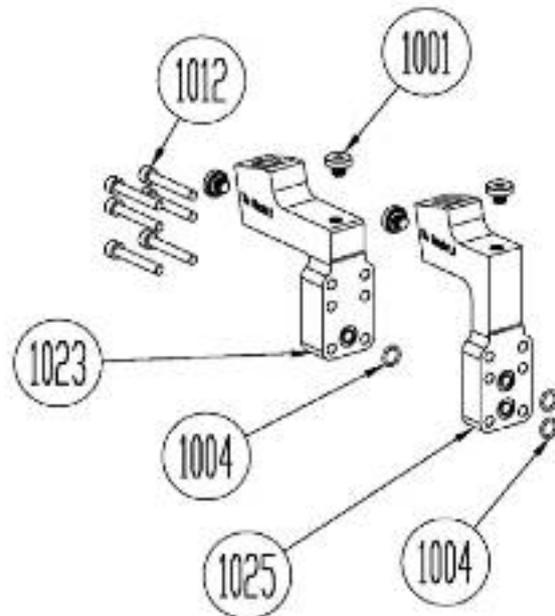
装配爆炸图 (Part 10, C010, 2010, 11)



G3W1001 种材料, 非循环; 脱水接口

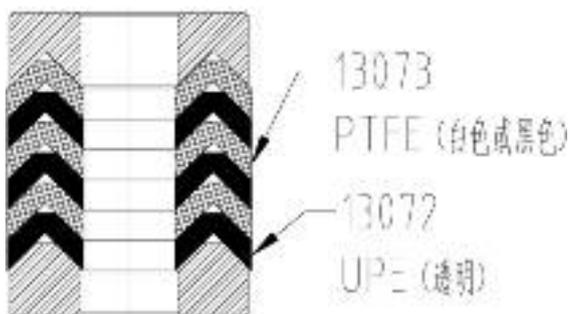
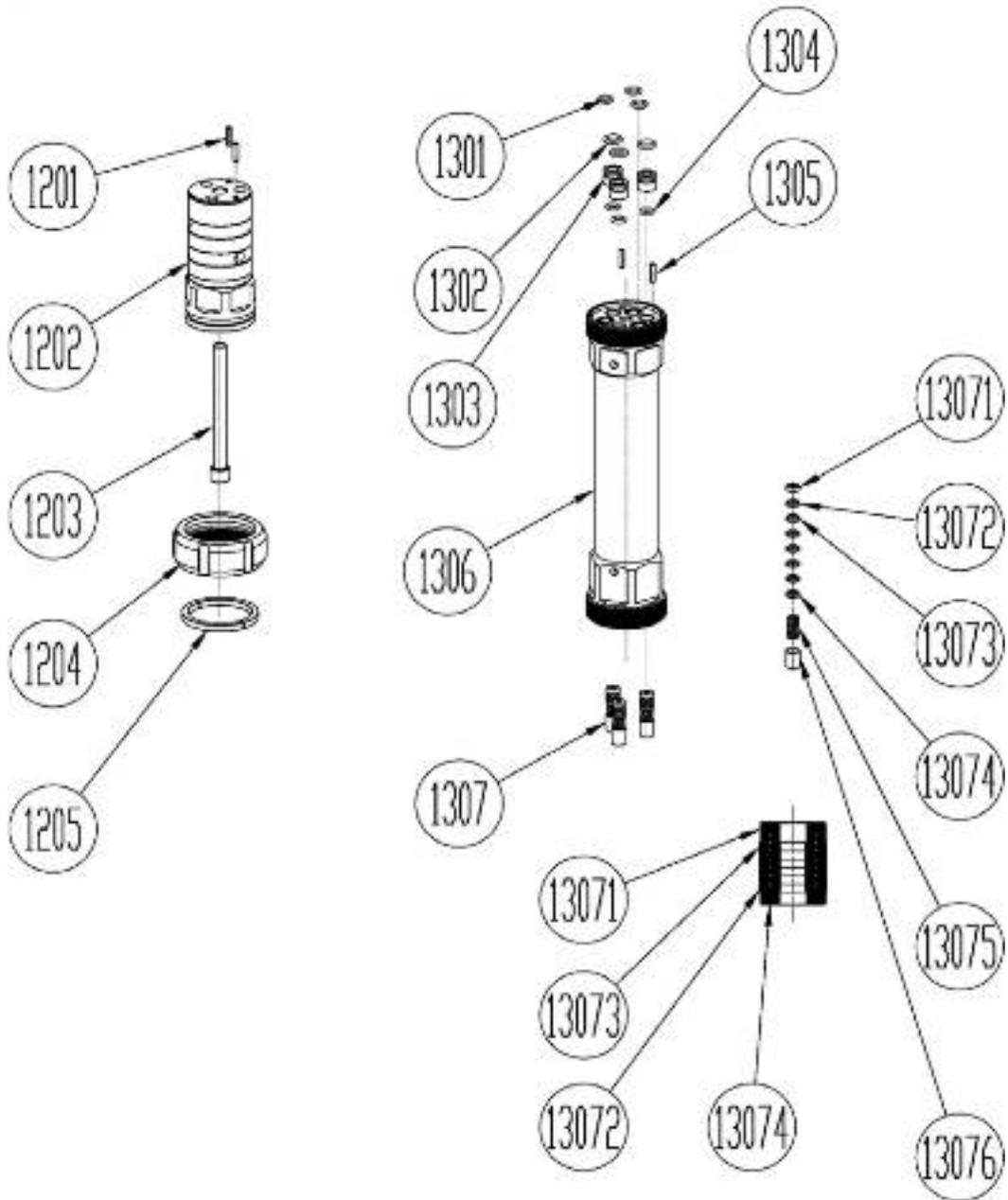


G3W10C 1种材料, 循环; 脱水接口

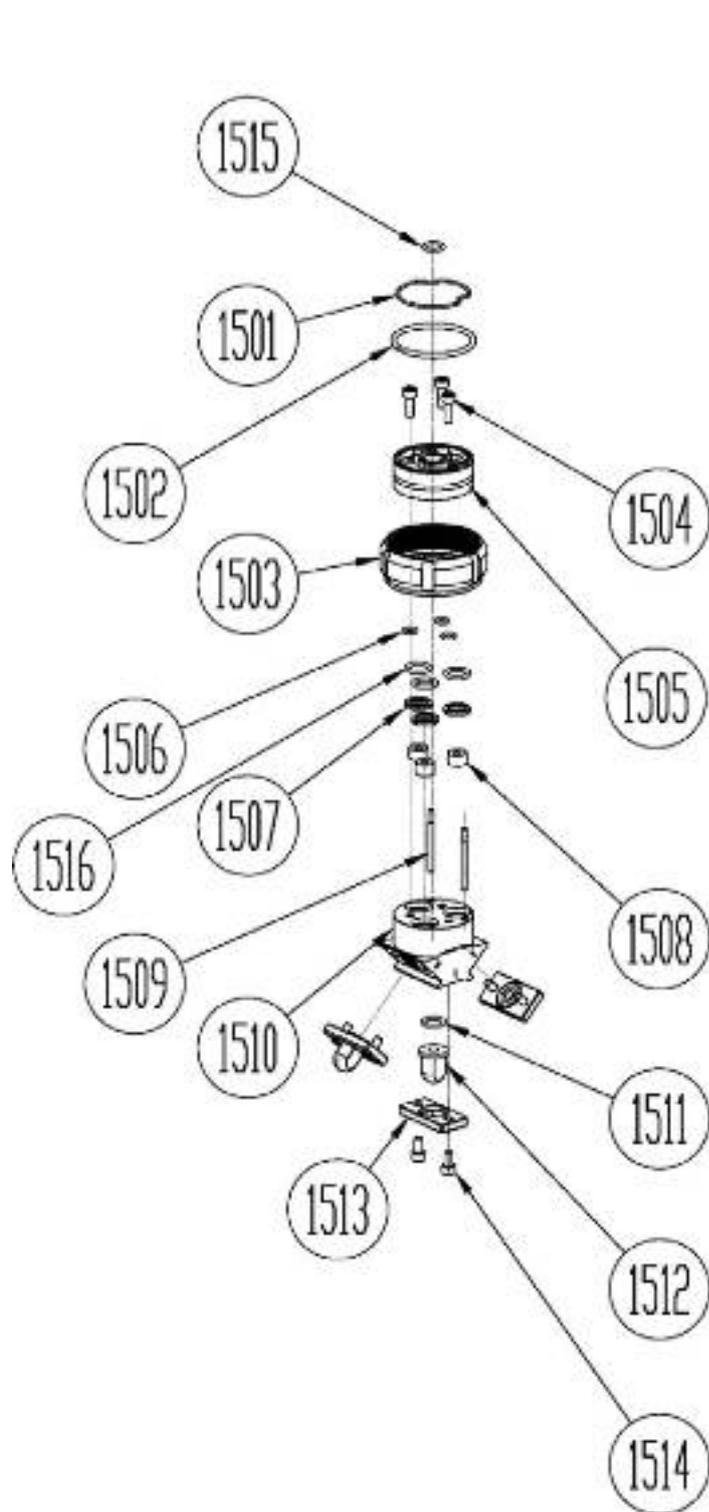


G3W200 2种材料, 非循环; 脱水接口

装配爆炸图 (Part 12, 13)



装配爆炸图 (Part 15)



G3W200 2种材料, 非循环

枪头零部件仅更换

序号件1501, 1515为序号件1521×2件;

序号件1505更换为序号件1525

其余零部件参照左图;

G3W1001种材料, 非循环

G3W10C 1种材料, 循环

零部件按左图

零部件清单

标记	序号	名称	编号 编码	单套 数量	备注
	1	法兰组件			
	101	螺钉	3W0101	3	
	102	法兰	3W0102	1	
	103	轴承	3W0103	1	
	104	轴承衬圈	3W0104	1	
	105	定位套	3W0105	3	
	106	弹簧	G3W106	3	
	2	主轴组件			
	201	活塞	3W0201	3	
●	202	导向环	3W0202	6	
●	203	密封圈	3W0203	3	
	204	活塞杆	3W0204	3	
	205	密封座	3W0205	3	
●	206	密封圈	3W0206	3	
●	207	密封圈	3W0207	3	
	208	主轴	3W0208	1	
	3	定子气道块组件			
	301	定子气道块	3W0301	1	
●	302	组合密封圈	3W0302	4	
	4	定子止动块	3W0004	1	
	5	螺钉	3W0005	4	
	6	轴承	3W0006	2	
	7	衬圈	3W0007	1	
	8	轴用挡圈	3W0008	1	
	9	气阀组件			
	901	阀线束套件	3W0901	1	
	902	气阀	3W0902	3	
	903	阀板	3W0903	1	

标 记	序 号	名 称	编 号 编 码	单 套 数 量	备 注
	904	快插接头	3W0904	1	
	905	密封垫	3W0905	1	
	906	消声器	3W0906	3	
	907	消声器	3W0907	1	
	908	螺钉	3W0908	4	
	909	护罩	3W0909	1	
	910	螺钉	3W0910	4	
	911	螺钉	3W0911	1	
	9010	控制线缆	3W9010	1	标准配置, 1.5m
	10	进料接块组件			1 种材料, 非循环
	1001	堵头	W01001	2	
	1002	螺钉	W01002	6	
	1003	进料接块	W01003	1	
■	1004	密封圈	W01004	2	
	C010	循环接口套件		1	1 种材料, 循环
	1001	堵头	W01001	4	
	1012	螺钉	W01012	6	
	1013	循环供应接块	WC1013	1	
■	1004	密封圈	W01004	3	
	1015	循环回流接块	WC1015	1	
	2010	双材料接口套件			2 种材料, 非循环
	1001	堵头	W01001	4	
	1012	螺钉	WC1012	6	
	1023	喷嘴 2 供应接块	W21023	1	
■	1004	密封圈	W01004	3	
	1025	喷嘴 1, 3 供应接块	W21025	1	
	11	定子流体块组件			
	1101	定子流体块	W01101	1	
■	1102	组合密封圈	W01102	3	
	12	流体轴组件			

标 记	序 号	名 称	编 号 编 码	单 套 数 量	备 注
	1201	定位销	W01201	2	
	1202	流体轴	W01202	1	
	1203	螺钉	W01203	1	
	1204	圆螺母	W01204	1	
	1205	分体挡圈	W01205	1	
	13	流体延长轴组件	3W0013		
■	1301	密封圈	W01301	3	
■	1302	密封圈	W01302	3	
	1303	导向套	W01303	3	
■	1304	密封圈	W01304	3	
	1305	定位销	W010201	2	
	1306	流体延长轴	W01306	1	
★	1307	阀针密封组件	W01307	3	含序号 13071-13076
	13071	V 型密封凹垫	013071	3	
	13072	V 型 UPE 密封圈	013072	9	
	13073	V 型 PTFE 密封圈	013073	9	
	13074	V 型密封凸垫	013074	3	
	13075	弹簧	V21005	3	
	13076	弹簧座	013076	3	
✓	14	阀针	3W0014	3	
	15	枪头组件			
✓	1501	密封圈	W01501	1	
	1502	轴用钢丝挡圈	W01502	1	
	1503	圆螺母	W01503	1	
	1504	螺钉	W01504	3	
	1505	枪头连接块	W01505	1	
✓	1506	密封圈	W01506	3	
✓	1507	密封圈	W01507	3	
✓	1508	阀座	W01508	3	
	1509	定位销	W01509	2	

标 记	序 号	名 称	编 号 编 码	单 套 数 量	备 注
	1510	枪头	W01510	1	
✓	1511	密封圈	W01511	3	
	1512	喷嘴	W01512	3	
	1513	0° 喷嘴固定板	W01513	3	
		90° 喷嘴固定板	W91513	3	需单独订货（或参考关于订货章节）
	1514	螺钉	W01514	6	
✓	1515	密封圈	W01515	3	
✓	1516	密封圈	W01516	3	
✓	1521	密封圈	W21521	2	仅 G3W200 双材料非循环胶枪适配
	1525	枪头连接块（双材料）	W21525	1	仅 G3W200 双材料非循环胶枪适配

易损件清单

标记	序号	名称	编号 编码	单套 数量	备注
		气动部密封备件包	G3WBA1	1	(含标记●零部件)
●	202	导向环	3W0202	6	
●	203	密封圈	3W0203	3	
●	206	密封圈	3W0206	3	
●	207	密封圈	3W0207	3	
●	302	组合密封圈	3W0302	4	
		流体部密封备件包	G3WBF1	1	(含标记■零部件)
■	1004	密封圈	W01004	3	标配数量, 按需换装
■	1102	组合密封圈	W01102	3	
■	1301	密封圈	W01301	3	
■	1302	密封圈	W01302	3	
■	1304	密封圈	W01304	3	
★	1307	阀针密封组件	W01307	3	含序号 13071-13076
	13071	V 型密封凹垫	013071	3	
	13072	V 型 UPE 密封圈	013072	9	
	13073	V 型 PTFE 密封圈	013073	9	
	13074	V 型密封凸垫	013074	3	
	13075	弹簧	V21005	3	
	13076	弹簧座	013076	3	
		阀针阀座维护备件包	G3WBV1	1	(含标记✓零部件)
✓	14	阀针	3W0014	3	支持单独订货

标记	序号	名称	编号 编码	单套 数量	备注
✓	1501	密封圈	W01501	1	
✓	1506	密封圈	W01506	3	
✓	1507	密封圈	W01507	3	
✓	1508	阀座	W01508	3	
✓	1511	密封圈	W01511	3	
✓	1515	密封圈	W01515	3	
✓	1516	密封圈	W01516	3	
✓	1521	密封圈	W21521	2	标配数量，按需换装
	1512	喷嘴	W01512	3	支持单独订货；UBC 长喷嘴
		喷嘴	WS1512	3	支持单独订货；UBS 短喷嘴
		专用润滑脂	3GWG50	1	约 50g
		易损件完整维护备件包	G3WB00	1	(含本表全部标记零部件)

※：易损件清单表内未备注支持单独订货零件，通常以备件包的形式提供销售和采购支持，通常不提供单独的零件销售和采购支持。

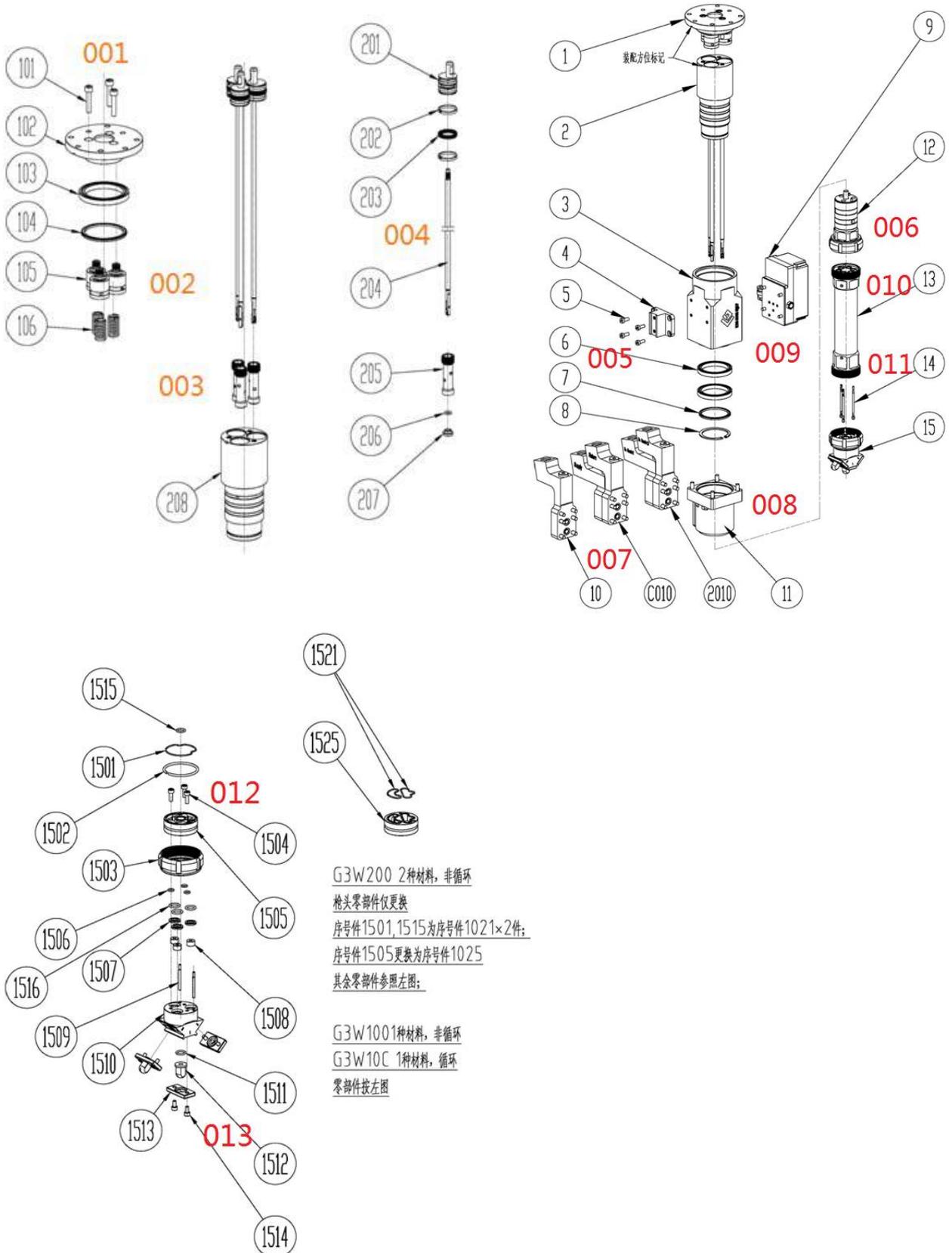
螺纹拧紧力矩

标记	序号	预紧力矩 N*m	拧紧力矩 N*m	备注
	001		13-14	
	002		12-14	
	003		30-35	
	004		9-12	
	005		5-6	
	006		32-35	主轴锁紧螺钉；涂抹 LOCTITE 243 蓝色 中等强度锁固胶
	007		12-14	
	008		12-14	
	009	4-5	5-6	气控阀板安装螺钉，
	010		340-380	圆螺母； 参考力矩； 标准或目的： 连接稳定可靠， 无泄漏；
	011		280-320	圆螺母； 参考力矩； 标准或目的： 连接稳定可靠， 无泄漏；
	012	3-3.5	4.2-4.6	
	013	2-2.5	3 -3.5	

※：未注明涂抹螺纹锁固剂的连接，均建议专用润滑脂涂抹润滑；

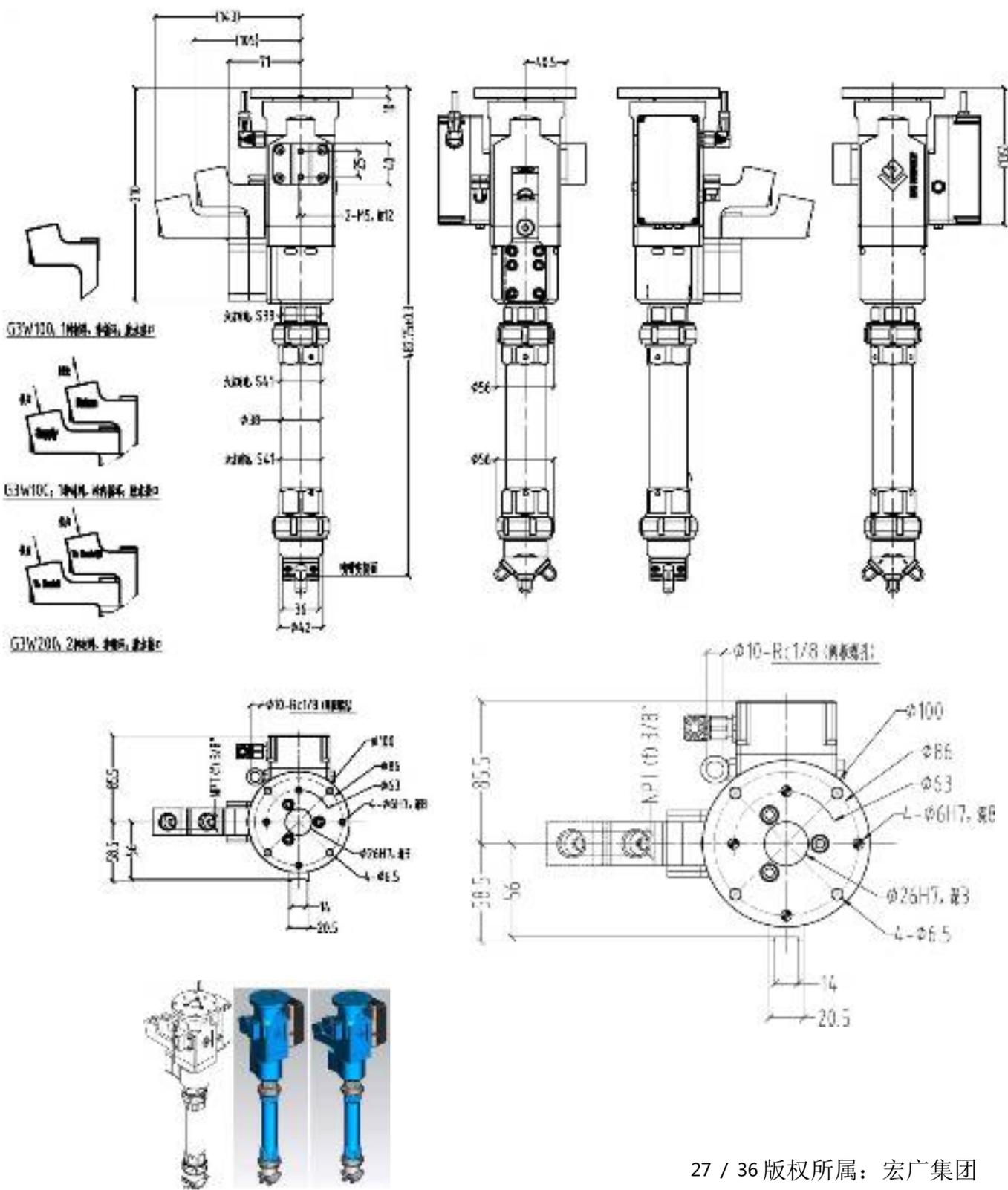
※螺纹拧紧力矩章节所示润滑脂均为专用润滑脂，如更换或混用润滑脂型号和品类，可能润滑不良或反应失效导致设备运行异常，我们不建议更换；如确需更换，请彻底清洁原润滑脂。

各序号螺纹的连接部位见下页图示：



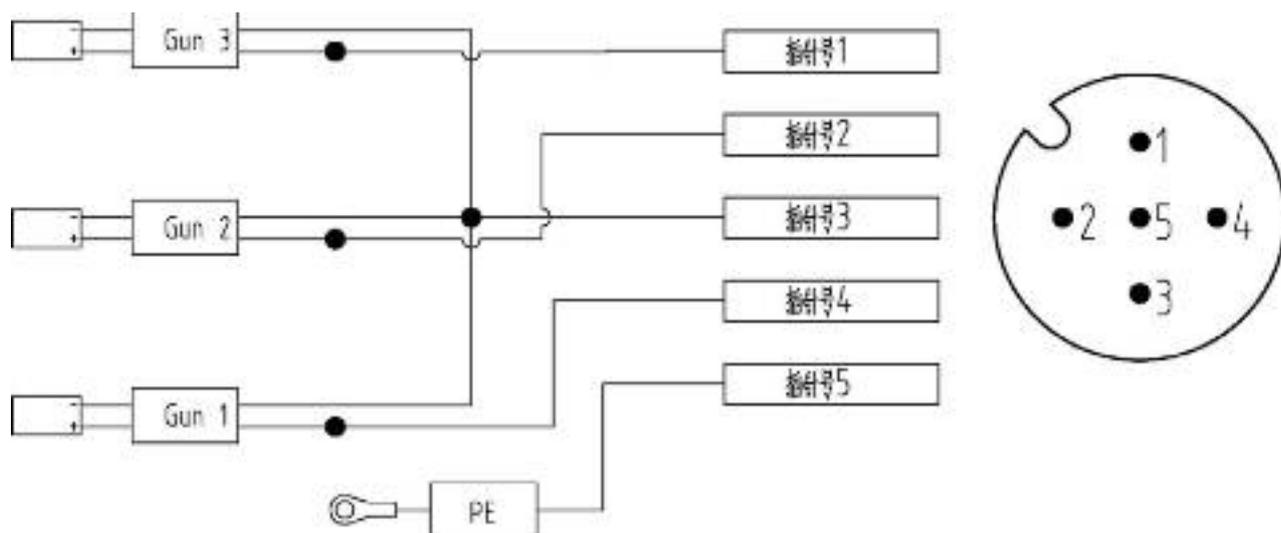
外形尺寸图

我们为用户提供标准型号三维数字模型，请联系我们索取；



电气连接

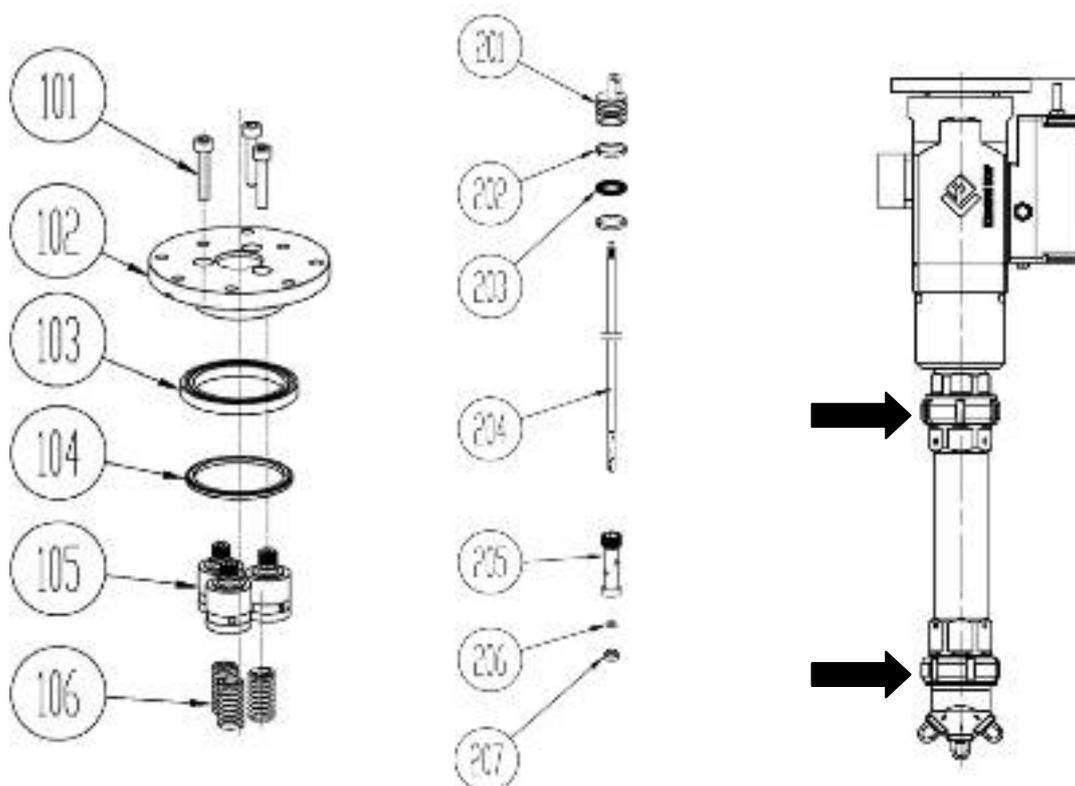
- 在集装阀板上，标注了控制枪阀的电磁阀编号，请按标识连接控制电路；
- 电磁阀板有 1 个供气接口为 3 组电磁阀供气，阀板接口为 Rc1/8；为保障开、关枪尽可能低的延迟，我们标配了 1/8- ϕ 10 的空气快插接头，以保障气量充足可靠；如确需更改接口规格，建议不要低于 ϕ 8；
- 电磁阀的控制电压为：24V DC ， 断电为关枪状态；
- 请勿带电插拔电气接口；



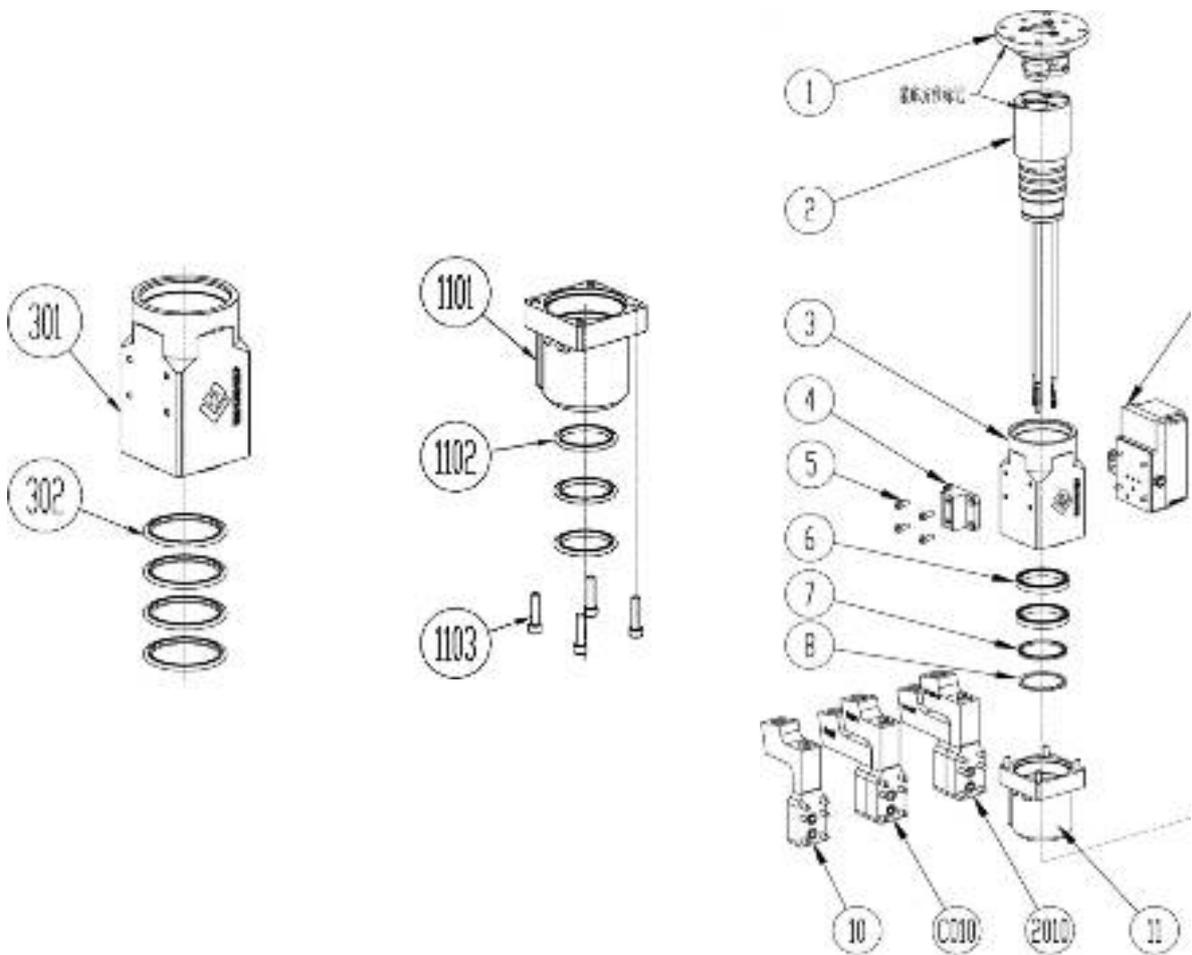
装配与维护

※：装配与维护章节所示润滑脂均为专用润滑脂，如更换或混用润滑脂型号和品类，可能润滑不良或反应失效导致设备运行异常，我们不建议更换；如确需更换，请彻底清洁原润滑脂。

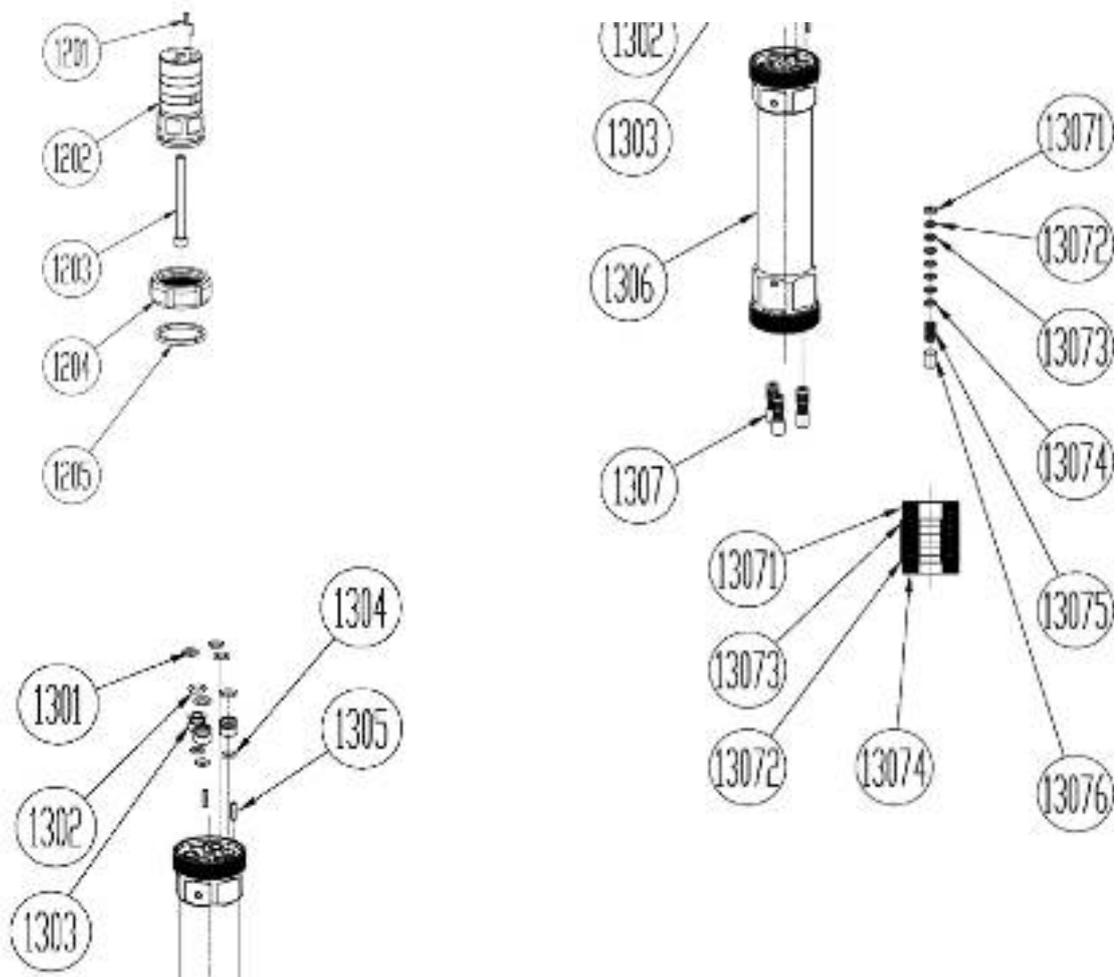
- 102，轴承安装处，全部螺纹处涂抹润滑脂；
- 确保 104 端面台阶朝向 103 轴承；
- 105，106 涂抹润滑脂；
- 201，202，203，204 螺纹及光杆段，205 螺纹及密封安装处，206，207 涂抹润滑脂；
- 箭头处所指圆螺母的拆装，请使用随设备配送的专用工具；



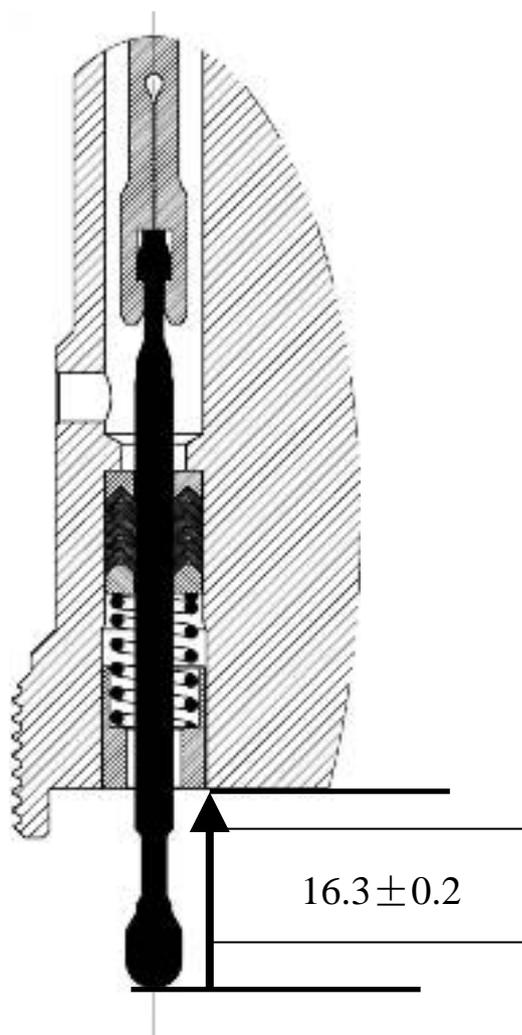
- 301 密封槽，轴承安装处均需涂抹润滑脂；
- 302 装入需要涂抹润滑脂；
- 3，6，轴承安装处涂抹润滑脂；
- 确保 7 端面台阶朝向 6 轴承；
- 2 的活塞孔，2 装入 3，需要涂抹润滑脂；
- 件号 8 的安装务必使用卡簧钳工具；
- 10，C010，2010 全部密封及螺纹处均需涂抹润滑脂；
- 1101 的密封槽，定位台阶，1102 密封圈，1103 螺钉均需涂抹润滑脂；
- 件号 11 的拆装请使用随设备配送的专用工具，对角交替用力平衡顶出；



- 1201, 1204,1205 的装配均需涂抹润滑脂;
- 1202 的装入需涂抹润滑脂;
- 1203 的装入, 螺纹处需涂抹 LOCTITE 243 蓝色 中等强度锁固胶;
- 1301,1302,1303,1304,1305 的装配均需涂抹润滑脂;
- 13071,13072,13073,13074,13075,13076 的安装需要涂抹润滑脂;
- 1307 的整体换装或拆卸, 请使用随设备配送的顶杆工具顶出;
- 1202 的拆卸, 有条件的请使用压力机拆装; 没有条件时请使用紫铜棒、尼龙棒等作为中间垫块, 再用锤击紫铜棒尼龙棒的方式拆出, 不得用任何材料的工具直接锤击拆出;



- 阀针的装配为盲装，采用随设备附送的专用工具，感受到导向部导入，导正后手动压入，直到听到或感受到啪嗒一声即为安装合格，或测量下图示安装尺寸参考；
- 阀针的装配需涂抹润滑脂；
- 阀针的拆卸为盲拆，采用随设备附送的专用工具将阀针旋转 90° ，然后拔出；
- 更换阀针，如未清洁残胶或残胶清洁不彻底，可能会出现溢胶孔溢胶。如无持续胶水溢出不会影响设备的正常使用和功能，仅需对溢胶做清理即可；
- 请确保组合密封的数量和材质正确；组合密封为 6 层，3 层为 UPE 材质，3 层为 PTFE 材质；确保 UPE（接胶部，通常略透明状态）→PTFE（白色或黑色）→UPE……交替装配；



保修标准

宏广保证所有以宏广品牌命名制造、销售或经由授权经销商销售给原始购买者的产品，不存在材料和工艺缺陷。除宏广发布的任何特殊、延长或有限保修外，宏广将对以宏广品牌命名的产品提供自发货之日起12个月内的时间质量保障。本保证仅适用于正确安装、操作和维护的设备。

本保修不包括正常的磨损，或因错误安装、错误使用造成的磨损、腐蚀，维护不足或不当、疏忽、事故、篡改或使用非宏广部件而造成的故障、损坏或磨损等，宏广概不负责；非宏广提供的结构、附件、设备或材料导致的故障、损坏或磨损，宏广不承担责任。

此保证的前提条件是买方将已交付但声称有缺陷的产品退还给宏广或宏广授权经销商，以核实所声称的缺陷。如果声称的缺陷得到核实，宏广将免费维修或更换任何有缺陷的部件，宏广承担的费用包括更换的零件费用、人工费用和前述期间的物流费用。如果对设备检查后没有发现任何材料或工艺上的缺陷，宏广将与买方协商以合理的费用进行设计变更，该费用可能包括设计、零部件、人工和物流的费用，届时该部分费用需要由买方承担。

本保证具有排他性,并取代任何其他明示或默示的保证,包括但不限于适销性保证或适合某一特定目的的保证。

宏广对任何违反保证的行为的唯一义务和买方的唯一补救措施应如上所述。买方同意无其他补救措施（包括但不限于因利润损失、销售损失、人身或财产损害或任何其他附带或间接损失而造成的附带或间接损失）。

对于销售非宏广制造的配件、设备、材料或组件，宏广不做任何保证，也不做任何针对特定用途的适销性和适用性的默示担保。销售非宏广制造（如电机、开关、软管等），是由其制造商或卖方保修。宏广将为买方维权提供合理的协助，使其对违反这些保证的任何索赔。

本公司保留修改以上规定的权利，在不违反国家相关法规的情况下，拥有最终解释权。

联系我们

请联系宏广或您最近的分销商：

或拨打这个号码来与宏广确定您最优的供货渠道：

销售服务热线：400-135-9908

公司网址：www.cqhg-group.com

本文档中包含的所有书面和可视化数据反映了发布时可用的最新产品信息。

宏广保留在任何时候做出更改而不另行通知的权利。